



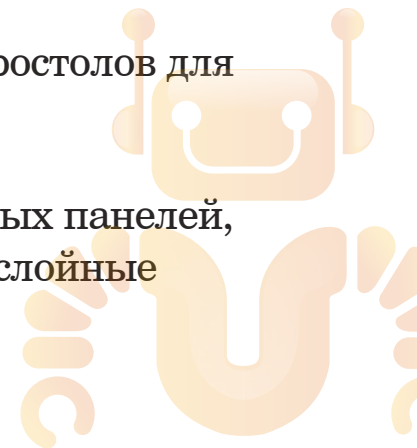
Мы придаем металлу
форму, удобную
для Вас!

Универсальные
поворотные вибростолы

Универсальные поворотные вибростолы: применение

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Компания «М-Конструктор» предлагает изготовление универсальных поворотных вибростолов для всех преднапрягаемых ЖБИ изделий.
- ✓ Универсальные поворотные вибростолы применяются для производства железобетонных панелей, имеющих большую поверхность, таких как: потолки, стены, фасадные панели и многослойные изделия из тяжелого или легкого бетона.



Техническая характеристика поворотного вибростола

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Поворотные столы обеспечивают высокую точность размеров и качество внешнего слоя бетона. Столешницы представляют собой жесткую сварную конструкцию из фасонного и листового проката. Формующая поверхность может иметь отклонения по плоскости не более 2 мм на 3000 мм..
- ✓ Преимущества конструкции заключаются в хорошем уплотнении бетона при низком шумообразовании, уменьшении разрушительного влияния вибрации на поворотный механизм, оптимизации затрат на транспортировку поворотного стола. Столешница отделена от опрокидывающейся рамы резиновыми гасителями вибрации.
- ✓ Оборудование поставляется отдельными столами, одновременно с этим может быть состыкованными и объединена в производственную линию необходимой длины. Соединение столов осуществляется с помощью проставок шириной не менее 700 мм. Максимальный поворот вибростола - 80°.
- ✓ Поворотный вибростол имеет различные комплектации в которые могут входить: телескопические гидроцилиндры, гидростанция, вибраторы, тепловые регистры, стационарные и подвижные борта, шкаф и пульт управления, предохранительные цепи.
- ✓ Допустимая поверхностная нагрузка на поверхность стола составляет до 1000 кг/м², что соответствует 400 мм тяжелого бетона
- ✓ Формующая поверхность стола изготавливается из толстолистовой стали толщиной 10 мм (09Г2С; Guard 400, Hardox).
- ✓ Вертикальное отклонение формующей поверхности не более 2 мм на 3 м по горизонтальной оси.
- ✓ Ширина формующей поверхности до 4000 мм, длина до 12000 мм

Бортовая оснастка поворотного вибростола

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

Поворотный вибростол комплектуется бортами, предотвращающими вытекание бетонной смеси и обеспечивающими фиксирование формы и необходимой высоты изделия.

✓ Расположение борта:
борт вдоль поворотной (длинной) стороны стола;
борт на торцевой стороне стола справа и/или слева

✓ Варианты исполнения борта:
борт с фиксированной высотой (до 400 мм);
откидной борт с фиксированной высотой (до 400 мм), шарнирно соединенный со столешницей;
борт с регулируемой высотой (от 100 до 300 мм)

Дополнительно вибростол может комплектоваться магнитной бортооснасткой под различные виды изделий.



Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Для сокращения временных затрат на процесс уплотнения бетона используются вибраторы, которые устанавливаются под настилом. Виброоборудование управляется шкафом (пультом) управления.
- ✓ Вибратор электрический:
вынуждающая центробежная сила до 16 кН;
количество оборотов от 0 до 6 000 об./мин.;
частота тока от 0 до 200 Гц



Шкаф или пульт управления

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Шкаф (пульт) управления устанавливается индивидуально для каждого стенда или в одном экземпляре на все оборудование.
- ✓ Установка шкафа управления для поворотного вибростола дает возможность осуществлять следующие действия:
 - регулировать подъем и опускание стола;
 - приводить в действие или отключать вибраторы;
 - выбирать отдельные вибраторы;
 - выбирать группы вибраторов;
 - плавно изменять частоту вибрации;
 - повышать/понижать уровень частоты в пределах от 0 до 200 Гц;
- ✓ Все шкафы оборудованы светоиндикацией осуществляемых технических процессов и кнопкой аварийной остановки. Сами шкафы управления производятся в стальном корпусе, настенного или самостоятельного исполнения.



Нагревательные элементы

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Для набора бетоном распалубочной прочности применяются нагревательные элементы: тепловой регистр в виде гладких труб (Dy32, Dy40, Dy50), проложенных под формирующей поверхностью;
теплоноситель: горячая вода, водяной пар, термомасло
- ✓ Подключение нагревательных элементов осуществляется через гибкое фланцевое соединение к подводящей и обратной магистралям. По периметру столешницы приклепляется специальный полимерный фартук, предназначенный для удержания тепла.

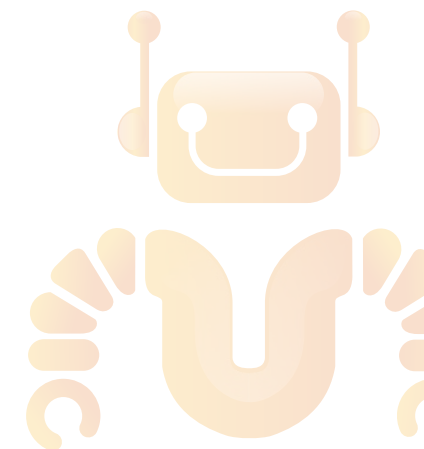
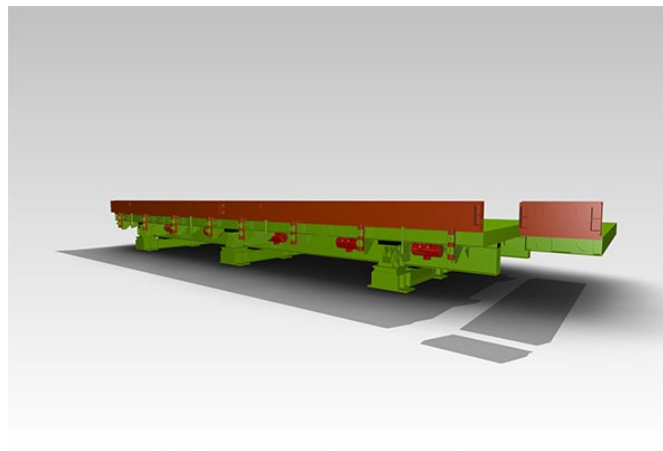
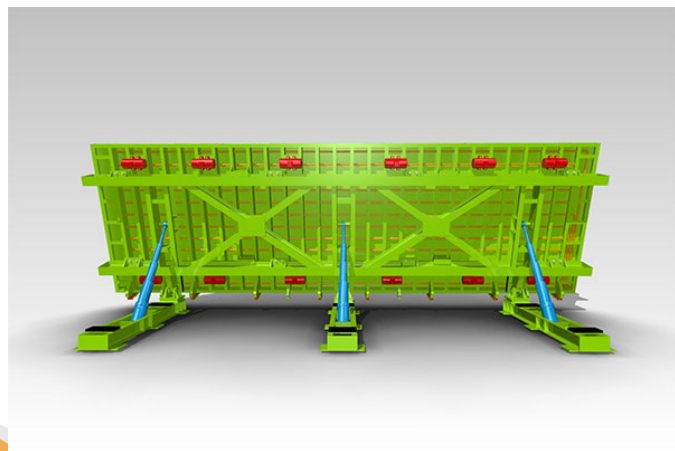
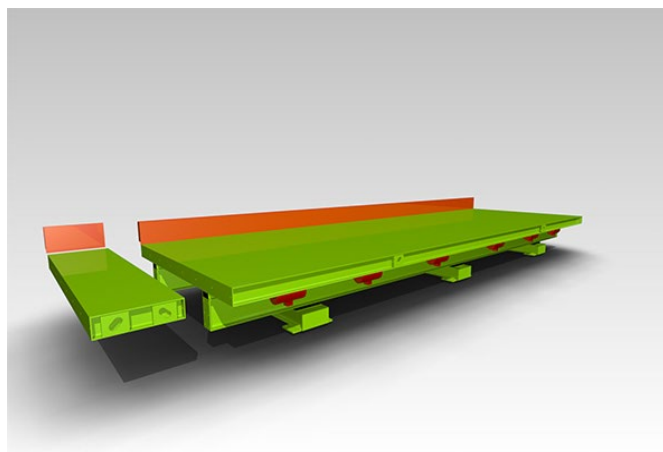
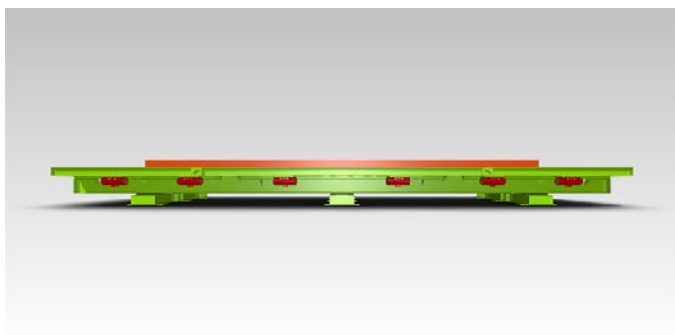
Дополнительная комплектация для поворотного вибростола

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Компания «М-Конструктор» предлагает дополнительные комплектующие для поворотного вибростола – рамки для формования и магнитные борта.
- ✓ Рамки для формования позволяют отливать на поворотном вибростоле одновременно несколько изделий. Во избежание подъема формовочных рамок, перед заливкой бетонной смеси, необходимо зафиксировать их магнитами. Рамки имеют существенное преимущество в серийном и малосерийном производстве, существенно снижают время крепления на формующем стенде и обеспечивают повышенную точность геометрических значений бетонных изделий.
- ✓ Также вы можете заказать у нас магнитные борта, ограждения которых позволяют изготавливать ЖБИ изделия любой конфигурации.

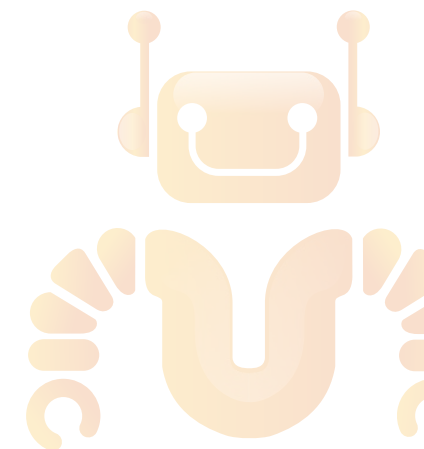
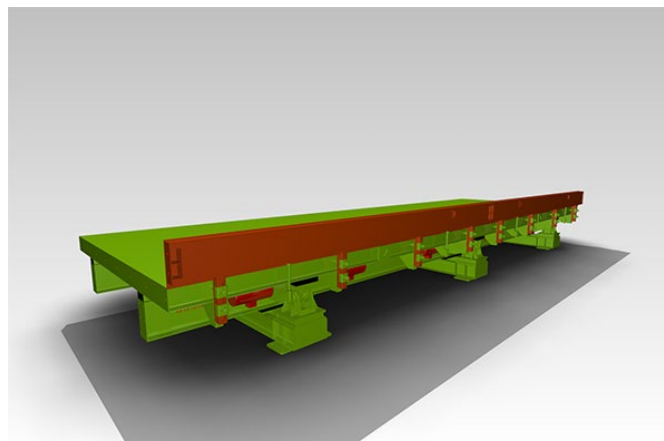
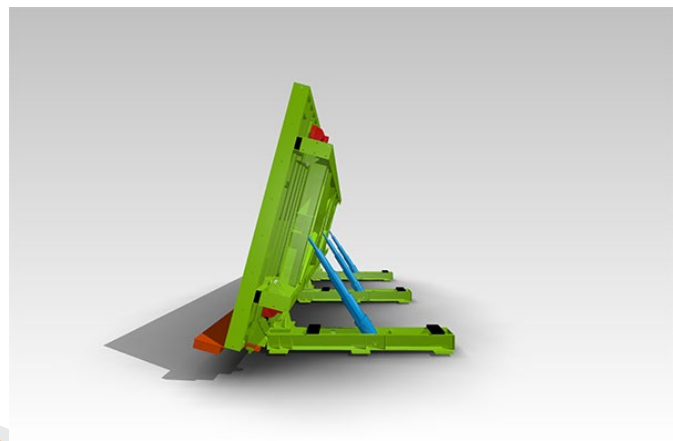
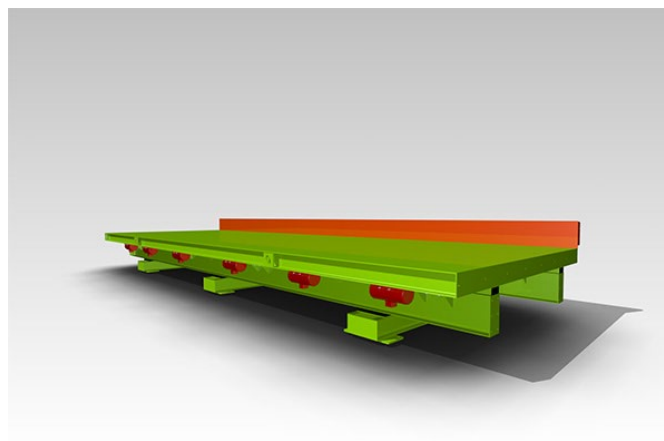
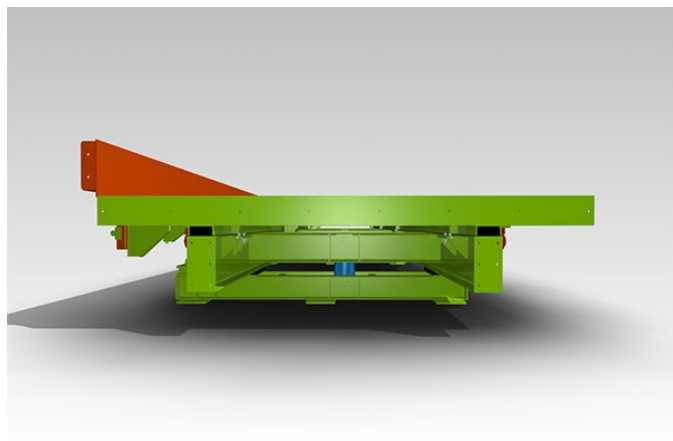
3D-эскизы универсального поворотного вибростола

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!



3D-эскизы универсального поворотного вибростола

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!



Контактная информация

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

Получить консультацию по необходимому проекту и рассчитать стоимость заказа Вы можете, обратившись к нашим специалистам любым удобным способом:

- ✓ Адрес офиса: г. Великие Луки, ул. Новоселенинская, д.15
- ✓ Контактные телефоны:
+7(811-53)6-10-05;
+7(911)893-41-04;
+7(916)977-16-44
- ✓ Электронная почта: info@m-konstruktor.ru

