

Мы придаем металлу
форму, удобную
для Вас!

«М-Конструктор» является крупнейшим поставщиком
металла на территории Псковской области.

<http://m-konstruktor.ru/>

Формы для труб микротоннелирования: применение

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Компания «М-Конструктор» предлагает изготовление металлоформ для железобетонных труб микротоннелирования в соответствии с ТУ (диаметр 1 000, 1 200, 1 400, 1 600, 1 800, 2 000 мм, высота 3 000).
- ✓ Микротоннелирование – процесс укладки труб подземных коммуникаций бестраншейным способом, широко применяемый в мегаполисах и исторических центрах, где невозможна прокладка инженерных сетей открытым способом: для городских систем водоснабжения, канализации, электро- и теплосетей. Кроме того, технология микротоннелирования получила распространение при строительстве нефте-/газопроводов, при работах над подземными коммуникациями аэропортов, железных и автомобильных дорог, а также для поддержки подземных тоннелей значительных диаметров.

Технология производства бетонного изделия

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

Технология производства бетонного изделия включает в себя следующие этапы:

✓ 1. Подготовка формы

Форма устанавливается на стационарную подставку, прикрепленную к полу. Далее устанавливается поддон и внутренняя обечайка. Оба они позиционируются на подставке с помощью центрирующих штифтов. Далее следует установка внешней обечайки, фиксацию относительно поддона которых обеспечивают откидные зажимы (10 шт.). После закрепления внешней обечайки необходимо разместить вибраторы на 3-х уровнях ее высоты (нижнем, среднем и верхнем) для обеспечения постепенного, повысотного уплотнения бетонной смеси. Следующим шагом следует установка защитного клапана, который предотвращает попадание бетонной смеси во внутреннюю часть установки.

✓ 2. Заливка формы

Процесс заливки бетоном сопровождается работой вибраторов соответствующего уровня заливки: от нижнего пояса к верхнему. Не доливая бетон около 100 мм до верхней кромки, устанавливаем верхнее кольцо, предназначенное для формирования кромки трубы. После завершения процесса заливки бетонной смесью формы вибраторы снимаются с установки, а форма переносится в пропарочную камеру.

✓ 3. Распалубка формы

После достижения бетонной смесью распалубочной прочности необходимо перенести форму на участок распалубки. Участок распалубки должен быть оборудован гидростанцией. Необходимо подключить цилиндры внутренней обечайки к гидростанции и привести в движение клин внутреннего формообразователя, тем самым уменьшив его сечение. Затем извлечь внутренний формообразователь из изделия, раскрыть внешний формообразователь с помощью замковых винтов и перенести изделие на участок окончательной доводки. Необходимо отметить, что для кантования и переноса нужны переналаживаемые бандажные траверсы с различными размерными наборами бандажа.

Состав установки: работа внешней обечайки

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Внешняя обечайка в своей основе изготавливается из фасонного и листового проката.
- ✓ Обечайка снабжена специальными замками, закрепляющими ее к поддону. По всей поверхности внешней обечайки располагаются площадки для крепления вибраторов. Внешняя обечайка является разъемной конструкцией, регулирующейся и специальными замками, и направляющими для фиксации необходимых размеров.

Состав установки: работа внутренней обечайки

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Внутренний формообразователь производится из листового проката. Он укомплектован передвижным клином с гидроприводом. При перемещении клина происходит уменьшение сечения внутреннего сердечника.
- ✓ Перемещение клина осуществляется с помощью 2-х гидроцилиндров, расположенных в верхней и нижней частях формообразователя. Установка комплектуется делителями гидропотока, которые обеспечивают синхронную работу гидроцилиндров. Также форма комплектуется рукавами высокого давления и быстроразъёмными соединениями.

Состав установки: поддон и подставка стационарная

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Поддон определяет центровое положение внешней обечайки. Он комплектуется дополнительно специальным уплотнителем на резиновой основе для исключения вытекания бетонного раствора и предотвращения сколов.
- ✓ Подставка представляет собой сварную металлоформу и служит для установки поддона и внутреннего формообразователя, закрепления определенного положения их друг относительно друга. Подставка фиксируется к полу с помощью анкерных болтов через специальные отверстия.

Состав установки: колпак и кольцо

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

- ✓ Колпак – металлоизделие, предотвращающее внутреннее пространство формообразователя от попадания бетонной смеси. Также колпак служит для направления бетона.
- ✓ Кольцо установки изготавливается из листового проката и предназначено для формирования внешней кромки железобетонного изделия.

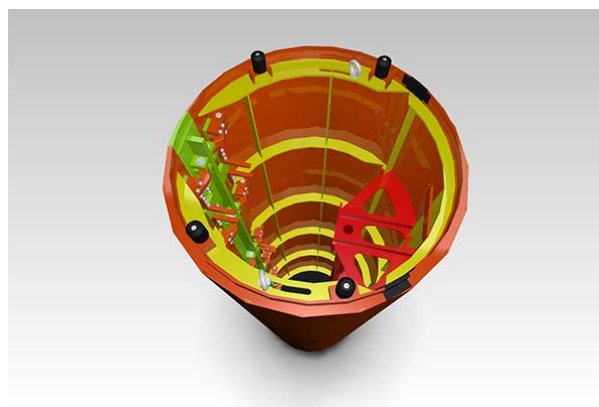


3D-эскизы установки для труб микротоннелирования

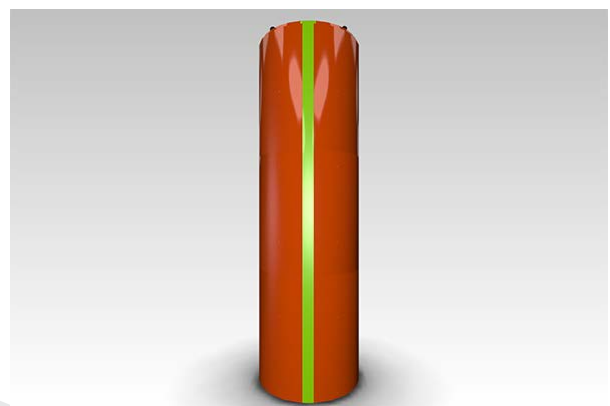
Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!



Внешняя обечайка



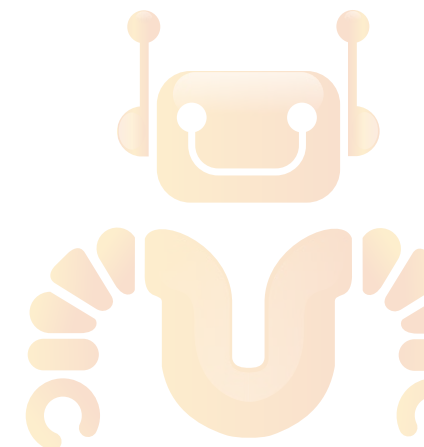
Внутренняя обечайка



Внутренняя обечайка

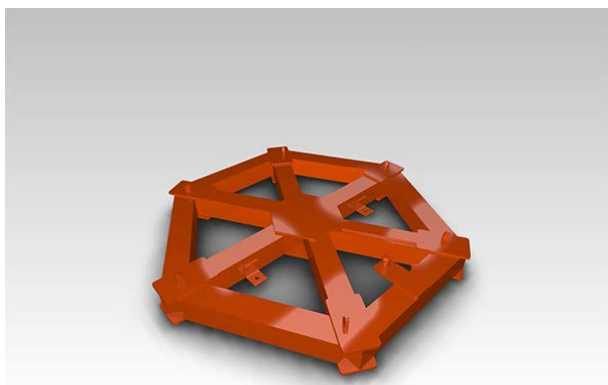


Захват

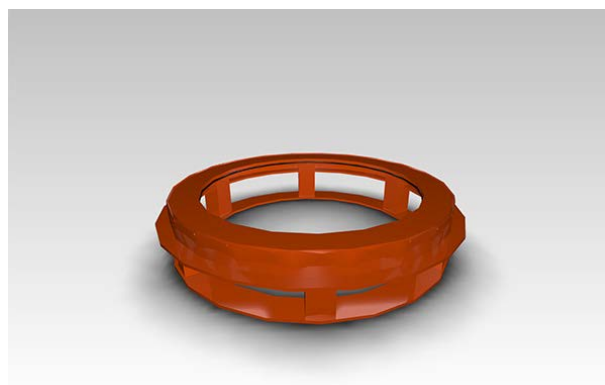


3D-эскизы установки для труб микротоннелирования

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!



Подставка



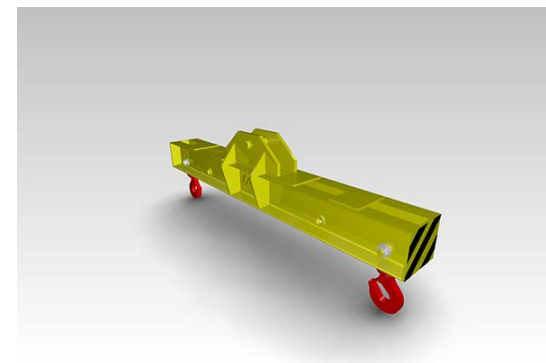
Поддон



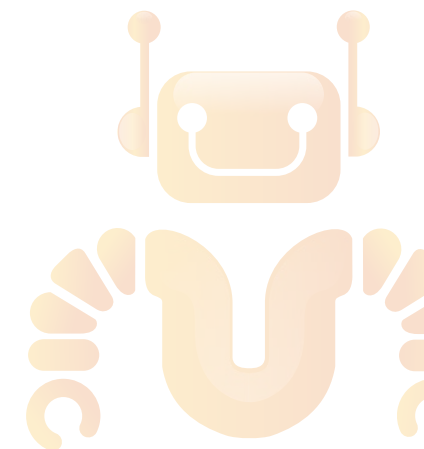
Кольцо верхнее



Колпак



Траверса



Контактная информация

Мы придаем металлу форму, удобную для Вас!

Получить консультацию по необходимому проекту и рассчитать стоимость заказа Вы можете, обратившись к нашим специалистам любым удобным способом:

- ✓ Адрес офиса: г. Великие Луки, ул. Новоселенинская, д.15
- ✓ Контактные телефоны:
+7(811-53)6-10-05;
+7(911)893-41-04;
+7(916)977-16-44
- ✓ Электронная почта: info@m-konstruktor.ru

